

CARACTERÍSTICAS

O Epoflex Ref.^a 918 é um produto à base de resinas epoxídicas, endurecedores e cargas seleccionadas, com excelente poder autonivelante.

Após completa polimerização é caracterizado por:

- Elevada elasticidade/flexibilidade
- Elevada aderência ao suporte

- Elevada resistência mecânica
- Resistência química (ver tabela)
- Resistência à abrasão
- Não necessita de juntas, salvo se estas já existirem no suporte
- Aspecto semi-brilhante
- Cores conforme catálogo da gama Hidroepox

PARÂMETROS TÉCNICOS

Forma:

- Componente 9181..... Líquido
- Componente 9182 Líquido
- Componente 9183 sólido

Relação da mistura:

- Componente 9181..... 1 parte em peso
- Componente 9182 1 parte em peso
- Componente 9183..... 1,6 partes em peso

Massa volúmica a 20 °C:

- Componente 9181..... 1.270 g/cm³ (1)
- Componente 9182..... 0.970 g/cm³ (1)
- Componente 9183..... 1.480 g/cm³ (1)
- Massa volúmica da mistura a 20 °C.... 1.350 g/cm³ (1)
- Tempo de trab. a 20 °C 60 a 90 minutos (1)

- Endurecimento inicial a 20 °C 24 horas (1)
- Endurecimento total a 20 °C 7 dias (1)
- Temperatura de aplicação
- Mínima..... 8 °C
- Máxima 40° C
- Elasticidade a 20 °C após 7 dias 75% (1)
- Aderência sobre betão seco (N/mm²) 6 (1)
- Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): Valor limite da UE p/ o produto (A/j): 140 g/l (2010). Este produto contém no máximo: 10,9 g/l COV.

(1) valores orientativos

CAMPO DE APLICAÇÃO

- O Epoflex Ref.^a 918 é apropriado para pavimentação interior em escritórios, laboratórios farmacêuticos e de cosmética, lojas, hospitais e enfermarias, instalações sanitárias, refeitórios e, especialmente, na indústria alimentar, pela sua grande resistência aos produtos desengordurantes de limpeza.

- Indicado também para juntas de pavimentos industriais, fissuramentos em placas, etc. Nestes casos, a sua utilização consiste somente na mistura de dois dos seus componentes, Ref.as 9181 e 9182 (seguir boletim técnico do Epoflex Ref^a 920 para o método de aplicação).

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

Superfícies de betão: A superfície a tratar deverá apresentar-se com resistência suficiente de modo a suportar as cargas necessárias, isto é; a resistência mecânica do betão deverá ser, pelo menos, de 30 N/mm².

As superfícies deverão apresentar-se isentas de pó, gorduras ou ainda de materiais em desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem química atempada (consultar boletim técnico Hidroepox), posterior aplicação do primário Poliepox Ref.^a 908 após o qual será aplicado, ainda em fase pegajosa, a restante tecnologia.

A reparação total ou colmatação de, eventuais, irregularidades do suporte poderão ser feitas dos seguintes modos:

- Utilização do produto Betonepox Ref.^a 925, precedido da aplicação do primário Poliepox Ref.^a 908, quando se pretenda maior rapidez de aplicação, isto é, 3 a 4 dias.
- Utilização de argamassa aditivada com Pavicril Ref.^a 415, Pavicril Ref.^a 417 ou Fibroflex Ref.^a 421, precedida da aplicação do primário cimentício Regicril Ref.^a 412, para prazos de execução que contemplem o tempo de cura necessário da argamassa, isto é, 2 a 3 semanas.
- As juntas de dilatação poderão ser colmatadas utilizando, para grandes solicitações de elasticidade o Epoflex Ref.^a 920, para pequenas solicitações de elasticidade o próprio produto, fazendo apenas a mistura dos componentes 9181 e 9182.

Sobre as superfícies assim tratadas proceder-se-á à aplicação da restante tecnologia.

Superfícies metálicas ferrosas: As superfícies metálicas deverão ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia ou quimicamente, de modo a ficarem totalmente isentas de restos de tintas ou oxidação.





Sobre as superfícies assim tratadas serão aplicadas duas demãos do primário Anti-Ferrugem Ref.^a 511, após o qual será aplicada, 6 a 12 horas depois, a restante tecnologia.

Preparação do revestimento

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, a 1 parte em peso do componente 9181, junta-se, pouco a pouco e sob agitação lenta, até completa homogeneização, 1 parte em peso do componente 9182.

À mistura assim preparada, serão adicionadas, do mesmo modo, 1,6 partes em peso do componente 9183.

O produto estará pronto a ser aplicado.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, aquelas deverão ser rigorosamente pesadas segundo as proporções especificadas, sem o que, se incorrerá no risco de afectar o bom comportamento do produto.

Para mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 rotações/ minuto).

Modo de aplicação

Precedendo a aplicação do Epoflex Ref.^a 918 (salvo sobre superfícies metálicas), será aplicado, 24 a 48 horas antes, 1 demão regularizadora, na mesma cor, do produto Dursol Ref.^a 916 já com o respectivo primário e segundo a sua tecnologia.

O Epoflex Ref.^a 918 será aplicado, numa ou duas demãos, consoante a superfície de aplicação se apresente, perfeitamente regular ou não, de modo a obter-se a espessura final de 1 a 3 mm.

Deve ser espalhado uniformemente na superfície a revestir utilizando uma espátula denteada cuja, maior ou menor inclinação, determinará, adequadamente, a maior ou menor espessura do material.

A operação de aplicação estará completa, após a passagem de um rolo de picos especial para fazer desaparecer eventuais bolhas de ar.

Nota: Nos casos em que seja necessário a aplicação de mais do que uma demão, o intervalo de tempo de aplicação entre elas será de 6 a 12 horas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Elevadas temperaturas aceleram a reacção diminuindo o tempo de trabalhabilidade. As baixas temperaturas, retardam-na.

Elevados graus de humidade no ambiente ou no suporte dificultam a polimerização do produto fazendo diminuir a sua capacidade de aderência, pelo que não se aconselha a aplicação do produto nestas condições.

- Não aplicar o produto fora dos limites de temperatura (8 °C e 40 °C) ou com temperatura abaixo do ponto de orvalho.

- Não aplicar com humidade ambiente ou do suporte superior a 60 %.

- A quantidade de revestimento a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, o número de aplicadores, temperatura ambiente e do suporte.



LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Deverão ser limpos com o nosso diluente Solvepox Ref.^a 582, enquanto o produto se encontrar fresco.



RENDIMENTO / CONSUMO

A espessura final do Epoflex Ref.^a 918 deverá ser 1 a 2 mm de espessura, quando se utiliza a tecnologia atrás descrita.

Consumo: 1,3 – 1,4 kg/m²/mm



EMBALAGENS

9181 - Baldes de 1 e 5 kg

9182 - Baldes de 1 e 5 kg

9183 - Baldes de 1,6 e 8 kg



ARMAZENAGEM

Em lugar seco e de temperatura amena. Sensível ao gelo.





TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref.as 9181, 9182 e 9183
ADR/RPE: Refª 9181 - 9, III, 9182 – 8, III, 9183 – Isento

Nº ONU:
Refª 9181 - 3082
Refª 9182 - 2735