

CARACTERÍSTICAS

O aditivo FIBROFLEX Ref^a 421 é formulado à base de resinas acrílicas e fibras apropriadas, que confere às argamassas onde é adicionado:

- Elevado grau de flexibilidade
- Elevado grau de impermeabilização
- Elevada resistência mecânica

- Elevada resistência química
- Elevado grau de aderência
- Resistência à carbonatação
- Resistência à compressão em comparação com as argamassas tradicionais
- Resistência à abrasão



PARÂMETROS TÉCNICOS

- Viscosidade (MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20 °C): 9000 - 12000 mPa.s

- Massa volúmica (MTE.4, 20 °C): 0.900 - 1.030 g/cm³

- p H (MTE.3, 20 °C): 9 - 10

- Teor sólido (MTE.5): 33 - 36%



CAMPO DE APLICAÇÃO

- Recuperação de betão armado e rebocos degradados pela sua aderência e resistência à carbonatação.
- Pavimentos novos e em renovação, pela sua aderência, resistência à compressão, à abrasão e química.
- Impermeabilização de superfícies ligeiramente deformáveis em terraços, caves, caixas de elevador e depósitos, pela sua impermeabilidade e flexibilidade.

- Especialmente indicado para o enchimento/reparação de fissuras.



MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Composição da argamassa

Composição adequada	Dosagem mínima/kg		Dosagem máxima/kg	
	Partes em peso	Partes por volume	Partes em peso	Partes por volume
Fibrofex Ref. ^a 421	5,1	1	15,3	1
Cim. Portland 32,5	50	9	50	3
Areia de Sílica (*)	175	21	175	7
Água	20 a 25	4 a 5	10	0,7

(*) Paviquartz Ref^a 275 para aplicações até 2 - 3 cm de espessura
Combiquartz Ref^a 281 para aplicações até 0,5 cm de espessura

As dosagens aconselhadas conferem ao produto final um aumento da eficácia em relação à sua absorção de água, relativamente às argamassas tradicionais de:

- 50% para a dosagem mínima
- 70% para a dosagem máxima

Preparação das argamassas

As argamassas aditivadas com Fibrofex Ref.^a 421, tais como as argamassas tradicionais, podem ser fabricadas, manualmente, com os utensílios correntes ou, mecanicamente, com betoneira ou homogeneizador de mistura forçada. Quando o fabrico é manual, dever-se-á começar por misturar, por um lado, todos os sólidos, e por outro, o Fibrofex Ref.^a 421 com a água de formulação, misturando então estes dois componentes. Quando o fabrico é mecânico, dever-se-á deitar inicialmente, na betoneira ou misturador o Fibrofex Ref.^a 421 e a água, seguida da introdução de parte dos inertes, cimento e restantes inertes. Consoante os modos de fabrico e conseqüente acção mecânica durante a mistura, assim varia a quantidade de água a utilizar, devendo sempre ser a mínima possível, salvaguardando a trabalhabilidade.





Aplicação

Aplicação de uma 1ª demão do primário de cimento à base de Regcrlil Ref^a 412 e respectiva secagem conveniente. Aplicação da 2ª demão do primário de cimento à base de Regicril Ref^a412, imediatamente antes do espalhamento da argamassa e enquanto o primário se encontrar fresco. As argamassas poderão ser aplicadas, manualmente, com os utensílios correntes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A temperatura ambiente no momento da aplicação, assim como nas 24 horas subseqüentes, deve estar compreendida entre +5 °C e 40 °C.



LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Limpos com água, enquanto o material se encontrar fresco.



TEMPO DE SECAGEM

O tempo de cura da argamassa aditivada é de 2 a 3 semanas.



RENDIMENTO / CONSUMO

O consumo do aditivo Fibroflex Ref.^a 421 está dependente do tipo de argamassa fabricada, assim como da irregularidade do suporte. Para o exemplo atrás apresentado podemos estabelecer como valor aproximado 0,4 a 1,2 l/m²/cm espessura, o que corresponderá, aproximadamente, à 20 kg de argamassa por m² e cm de espessura.



EMBALAGENS

Balde de 5 Lt



ARMAZENAGEM

Conservar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.



TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref.^a 421
ADR/RPE: Isento

