

## CARACTERÍSTICAS

Produto bicomponente, à base de resinas sintéticas e cargas especiais.

Após mistura entre si apresenta-se como uma massa pastosa que, uma vez aplicada e seca, é caracterizada pela:

- Boa aderência aos suportes
- Capacidade de isolamento térmico e acústico
- Elevada flexibilidade
- Propriedades ignífugas
- Propriedades inibidoras de corrosão

## PARÂMETROS TÉCNICOS

Ref.<sup>a</sup> 5011

- Teor sólido(MTE.5): 56 - 60%
- Viscosidade(MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20 °C): 12000 – 16000 mPa.s

Ref.<sup>a</sup> 5012

- 100% Sólidos

## CAMPO DE APLICAÇÃO

Na construção naval pelas suas propriedades ignífugas, poder de amortecimento de ruídos e flexibilidade é indicado para aplicação em superfícies sujeitas a vibrações ou flutuações, tais como; pavimentos de cabines, cozinhas, instalações sanitárias, corredores de circulação de tripulantes, casas de máquinas, etc. Pela sua viscosidade consegue disfarçar saliências de soldaduras e permite a obtenção dum acabamento mais estético e higiénico pela aplicação de outros materiais como sejam; revestimentos autonivelantes flexíveis ou a colocação de mosaicos cerâmicos ou hidráulicos, etc..

Na construção civil pela sua flexibilidade, aderência a grande número de materiais utilizados na construção e poder de amortecimento de ruídos, é indicado para obras de recuperação de velhas construções, nomeadamente, sobre pavimentos de soalho muito deformáveis. Como permite a aplicação de revestimentos autonivelantes flexíveis, tipo Epoflex Ref<sup>a</sup> 918, ou a colocação de mosaicos sintéticos, cerâmicos ou hidráulicos, etc.. é recomendado para todos os tipos de divisões inclusivé cozinhas e casas de banho.

## MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

As bases de aplicação do Flexol Ref.<sup>a</sup> 501 devem estar limpas, isentas de pó, gorduras, ferrugem, etc., devendo igualmente apresentar boa consistência. Quando se pretenda revestir superfícies metálicas ferrosas, elas deverão ser decapadas convenientemente e tratadas com o nosso primário Anti-Ferrugem Ref.<sup>a</sup> 511.

Preparação da mistura

Após homogeneização individual de cada um dos componentes, junta-se a 1 parte em peso do componente 5011 (parte líquida), pouco a pouco e sob agitação lenta, 1,8 partes em peso do componente 5012 (parte sólida), misturando os dois componentes até completa

homogeneização.

Aplicação

A mistura é aplicada com uma espátula, talocha metálica ou colher de pedreiro, com a espessura máxima, por camada, de 6 mm. Pretendendo-se um acabamento com Epoflex Ref<sup>a</sup> 918 ou ladrilhos de PVC, a superfície deverá ficar suficientemente lisa para o efeito. Pretendendo-se um acabamento com assentamento de mosaicos cerâmicos ou hidráulicos, a sua colagem deverá ser feita pela aplicação de nova camada de Flexol Ref<sup>a</sup> 501.

Nota: Não se deverá aplicar uma nova camada sem a secagem completa da precedente

## LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Feita com água, enquanto o produto se encontrar fresco.

## RENDIMENTO / CONSUMO

Aproximadamente 6 a 7 kg de Flexol Ref. 501 por m<sup>2</sup> e para os 6 mm de espessura.





## EMBALAGENS

Ref. 5011 - Baldes de 10 kg  
Ref. 5012 - Sacos ou caixas de 18 kg



## ARMAZENAGEM

Conservar em embalagem hermeticamente fechada, em local seco e de temperatura amena.



## TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref.<sup>a</sup> 5011 e 5012  
ADR/RPE: Isento



## OBRAS DE REFERÊNCIA

- Navio Escola de Sagres  
- Arsenal do Alfeite

