

CARACTERÍSTICAS

Produto bicomponente, à base de resinas epoxídicas endurecedores em dispersão aquosa, combinados com monómeros derivados do carvão fóssil.

Após aplicação e polimerização, apresenta-se sob a forma de um revestimento contínuo com excelente:

- Aderência
- Flexibilidade
- Resistência química
- Poder anticorrosivo

- Impermeabilidade
- Isolante, mesmo, às correntes galvânicas
O Hidrocarboepox Ref.^a 812 constitui, assim, uma excelente e durável protecção para ferro, betão, madeira, cerâmica, pedra, etc.
Pela sua tolerância à humidade, quer ambiental, quer dos suportes, pode ser aplicado em condições atmosféricas adversas, para os normais revestimentos.
Não goteja, aquando da incidência directa de chama ou fontes de calor.

PARÂMETROS TÉCNICOS

- Forma:..... pasta bicomponente
- Cor, após polimerização:..... castanha escura
- Massa volúmica do componente 8121:..... 1,14 a 1,17 (1)
- Massa volúmica do componente 8122:..... 1,35 a 1,38 (1)
- Massa volúmica da mistura:..... 1.280 a 1.320 (1)

Relação da mistura:

- Componente 8121 (partes em peso):..... 1
- Componente 8122 (partes em peso):..... 4

- Diluição:..... 0.2 a 0.5 partes em peso, de água
- Consumo:..... 0.25 a 0.35 kg/m²/demão (1)
- Viscosidade a 20 °C:..... 6000 cps (1)
- "Pot-life" a 20 °C:..... 1,5 a 2 horas (1)
- Secagem ao tacto:..... 6 a 12 horas (1)
- Endurecimento inicial a 20 °C:..... 24 a 48 horas (1)

- Endurecimento total a 20 °C:..... 7 a 10 dias (1)
- Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): Valor limite da UE p/ o produto (A/J): 140 g/l (2010). Este produto contém no máximo: 37,4 g/l COV.

Temperatura de aplicação:

- Mínima:..... 8 °C
- Máxima:..... 40 °C

- Aderência a betão seco:..... 3 N/mm² (1)
- Aderência a aço decapado SA 2 1/2:..... 15N/mm² (1)
- Resistência química:..... ver tabela

(1) valores orientativos

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Estruturas (metálicas ou em betão) à vista ou enterradas.
- Tubos e reservatórios metálicos ou em betão.
- Máquinas em contacto com produtos químicos diluídos.
- Instalações industriais sujeitas a acções corrosivas.
- Instalações de depuração de esgotos e fossas de decantação.
- Plataformas marítimas.

- Estruturas marítimas e costeiras sujeitas à acção directa da água salgada ou de atmosfera salina.
- Interior e exterior de tanques de "crude oil".
- Tanques de lastro de navios.
- Equipamentos em fábricas de celulose e papel.
- Tabuleiros e fundações de pontes.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

Superfícies metálicas- Devem ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia, ou quimicamente, de modo a ficarem isentas de restos de tintas, oxidações ou outros resíduos.

Superfícies de betão - Superfícies de betão, à base de cimento, pedra ou cerâmica, devem estar isentas de pó, óleos ou de materiais em desagregação. O tratamento consiste numa prévia lavagem química.

Preparação do revestimento

Depois de homogeneizar, individualmente, cada um dos componentes, às 4 partes em peso do componente 8122 juntar-se-á, pouco a pouco, e sob agitação lenta, 1 parte em peso do componente 8121, até completa homogeneização. À mistura assim obtida deve diluir-se, lentamente, com 0,2 a 0,5 partes em peso de água, consoante o tipo de aplicação pretendida.

Nota: Nos casos em que se necessite utilizar quantidades parciais da embalagem, os componentes deverão ser rigorosamente pesados, nas proporções indicadas, sem o que se correrá o risco de afectar o



bom comportamento do produto.

Para uma mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de velocidade lenta (300 a 400 rotações por minuto).

Modo de aplicação

Após um período de repouso do produto (cerca de 5 a 10 minutos) e de nova homogeneização, proceder-se-á à sua aplicação, que poderá ser com rolo de pêlo, trincha ou por projecção com pistola adequada.

Consoante o tipo de tratamento pretendido e os utensílios a usar, assim variará a diluição do produto. O revestimento deverá ser sempre aplicado, em duas ou mais demãos, respeitando um intervalo de tempo, entre elas, de 6 a 12 horas.

Resistência ao envelhecimento

Longa exposição aos raios solares pode provocar perda de brilho devido a acção dos raios ultravioletas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Sendo o Hidrocarboepox Ref.^a 812 um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção dos dois componentes, o mesmo, só se completa, após evaporação da água. Assim, para obviar-se sua retenção no revestimento, a espessura de aplicação não deverá ultrapassar as 200 a 250 μ , por demão. Não aplicar o produto fora dos limites do "Pot-Life", das temperaturas antes indicadas (8 a 40° C) ou abaixo da do ponto de orvalho. Apesar de apresentar grande tolerância à humidade,

quer ambiental, quer do suporte, não se aconselha a sua aplicação quando existam valores de humidade relativa ou do suporte superiores a 60%. Em ambientes fechados garantir a ventilação eficaz.

LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Limpos, com água ou solvente, imediatamente após a sua utilização.

TEMPO DE SECAGEM

Para posteriores aplicações, nomeadamente pinturas, deverá aguardar-se, no mínimo, 3 a 4 dias em condições normais de temperatura e humidade.

RENDIMENTO / CONSUMO

Como revestimento de protecção em zonas pouco agressivas: 2 demãos, com consumo total de 0,50 a 0,70 kg/m².

Como revestimento de protecção em zonas mais agressivas (ambientes salinos, água do mar, produtos químicos, estruturas enterradas, etc.): 3 demãos, com consumo total de 0,75 a 1,050 kg/m².

EMBALAGENS

Ref.^a 8121 - Baldes de 1 e 5 kg

Ref.^a 8122 - Baldes de 4 e 20 kg

ARMAZENAGEM

Em lugar seco e de temperatura amena. Sensível ao gelo.

TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref.as 8121 e 8122

ADR/RPE: 8121 . 9,III - 8122 – Isento

Nº ONU: 8121 - 3082





TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA			
Boa			
Água	Soluções Açucaradas	Gasóleo e Gasolina	Água Desmineralizada
Amónia	Gorduras	Óleo de Travões	Dispersões Acrílicas
Soluções Salinas	Óleos Minerais e Vegetais	Glicerina	Látex
Soda Cáustica a 10 a 25%	Crude Oil	Detergentes	Xileno
Água do Mar	Petróleo de Iluminação	Sais Descongelantes	
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool Desnaturado	Acetona	Tetracloro de Carbono
Fraca			
Clorofórmio	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido Nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Cloreto de Metilo	Ácido Acético a 10%	Ácido Fórmico a 1%	