

CARACTERÍSTICAS

Produto bicomponente à base de resinas epoxídicas e endurecedores, em dispersão aquosa e solventes, cujas principais propriedades são:

- Elevada dureza
- Grande lavabilidade
- Impermeável à água
- Resistência à abrasão

- Acabamento brilhante
- Resistência química (ver tabela)
- Cores: conforme catálogo

PARÂMETROS TÉCNICOS

9121 - Massa volúmica (MTE.4, 20 °C): 0.950 - 1.050 g/cm³

9122 - Viscosidade (MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20 °C): 6800 - 11000 mPa.s.

- Massa volúmica (MTE.4, 20 °C): 1.200 - 1.300 g/cm³

- Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): Valor limite da UE p/ o produto (A/j): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo: 192,7 g/l COV.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Vitrificação colorida de paredes e pavimentos industriais, piscinas, hospitais, edifícios escolares, outros edifícios de carácter público, cujas exigências, de facilidade de limpeza, descontaminação, resistência química e mecânica, sejam elevadas.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

As superfícies a tratar deverão estar isentas de poeiras, gorduras e sujidades e de materiais em desagregação.

Aplicar o primário PoliepoX Ref.^a 908, em superfícies de betão e o primário Anti-ferrugem Ref.^a 511, em superfícies metálicas.

Preparação da aplicação

Após homogeneização, prévia e em separado, de cada componente, estes serão misturados cuidadosamente juntando, pouco a pouco e sob agitação lenta, o "componente resina" Ref.^a 9121 ao "componente endurecedor" Ref.^a 9122 até obter-se uma mistura homogénea.

Deixa-se repousar, entre 10 e 15 minutos.

Agita-se, novamente, e aplica-se, tendo o cuidado de ir mexendo o produto, a fim de evitar a sedimentação dos materiais constituintes.

- O produto deverá ser aplicado, em duas ou mais demãos.
- O intervalo de tempo, entre cada demão, não deverá ser inferior a 6 horas, nem superior a 12 horas.

Proporção da mistura

Ref.^a 9121 - 1 parte, em peso

Ref.^a 9122 - 2 partes, em peso

- Dependendo das condições de aplicação e caso se pretenda um acabamento com maior durabilidade, maior resistência à esfrega e facilidade de limpeza, poder-se-á aplicar, após 12 a 24 horas da última demão do esmalte, 2 demãos de Vernipox Ref^a 933 ou, ainda, Verniz de Poliuretano ref^a 813 (consultar os nossos serviços técnicos).

Nota:

- Para uma mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de velocidade lenta (300 a 400 r.p.m.). - Para pintura e manutenção de piscinas dever-se-á consultar os nossos serviços técnicos.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Sendo o Esmalte Hidroepox Ref.^a 912, um produto cujo endurecimento resulta da reacção, entre si, dos seus componentes, recomenda-se:





Sendo o Esmalte Hidroepox Ref.^a 910, um produto em dispersão aquosa, cujo endurecimento resulta da reacção, entre si, dos seus componentes, esta, só se completa, após evaporação da água.

- Não aplicar o produto fora dos limites de temperatura 8 °C e 40 °C), ou com temperatura abaixo do ponto de orvalho.
- Não aplicar com humidade ambiente ou do suporte superior a 60%.
- Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e, se necessário, aquecimento, uma vez que as baixas temperaturas atrasam a reacção de polimerização.
- A exposição solar directa pode provocar perda de brilho por acção dos raios ultravioletas.

LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Limpos com água, enquanto o produto se encontrar fresco.

TEMPO DE SECAGEM

Endurecimento inicial, 24 a 48 horas (20 °C).
Endurecimento completo, 7 a 10 dias (20 °C).

RENDIMENTO / CONSUMO

Dependendo das condições das superfícies, os valores médios serão: 250 a 400 g/m² - 2 demãos

EMBALAGENS

Componentes

9121 - Bilhas de 1 e 5 kg
9122 - Baldes de 1, 5 e 20 kg

ARMAZENAGEM

Conservar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref^a 9121 e 9122
ADR/RPE: Ref^a 9121 - Classe 3, II e 9122 – Isento
Nº ONU: 9121 - 1293

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Boa			
Água (20 °C)	Soluções Açucaradas	Óleos, Gorduras	Percloroetileno
Amónia	Gorduras	Gasóleo	Sais Descongelantes
Substâncias Alcalinas	Óleos Minerais	Substâncias Alifáticas	Água Desmineralizada
Soda Cáustica a 10% e 25%	Mineral "Spirits"	Detergente Teepol	Óleos Vegetais
Água do Mar	Petróleo Xileno	Dispersões Acrílicas	
Soluções Salinas	Óleo para Travões	Tolueno Celosolve	
Etanol a 10%	Kerosene	Óleo de Pinho	Latex
Butanol a 10%	Glicerina		
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool	Tetracloroeto de Carbono	Água Desminer. a 70 °C
Ácido Orgânico Diluído	Acetona	Esteres	Água (60 °C)
Fraca			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico Concent.	Ácido Acético – 10% e 5%	Ácido Fórmico a 1%
Cloreto de Metilo	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido Nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Orgânico Concent.	Ácido Láctico a 5%	