

CARACTERÍSTICAS

É um produto à base de resinas epoxídicas, endurecedores e cargas de quartzo com granulometrias criteriosamente escolhidas. Apresenta, após endurecimento:

- Elevada dureza
- Poder anti-derrapante
- Resistência à abrasão
- Resistência química

- Baixa retracção, mesmo quando aplicado em grandes espessuras
- Cor: Cores ral aproximadas 7031, 7035 e 7040

PARÂMETROS TÉCNICOS

Forma: massa bicomponente
Relação da mistura:
- Componente 9281 1 parte em peso
- Componente 9282 12 partes em peso
- "Pot-Life" a 20 °C 60 a 90 minutos (1)
- Endurecimento inicial a 20°C, 65% H.R. 24 horas (1)
- Endurecimento total a 20°C, 65% H.R 7 a 10 dias (1)

Temperatura de aplicação
- Mínima 8 °C
- Máxima 40 °C
- Consumo (espessura 3-4 mm) 7 a 8 kg/m² (1)
- Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): Valor limite da UE p/ o produto (A/j): 140 g/l (2010). Este produto contém no máximo: 49,5 g/l COV.
(1) Valores orientativos

CAMPO DE APLICAÇÃO

O Quartzepox Ref.^a 928 é apropriado para locais sujeitos a tráfego automóvel e pedestre tais como: plataformas, rampas e degraus de gares, garagens, pontões marítimos e de atravessamento rodoviário, etc., construídos em betão ou ferro.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

Superfícies de betão: A superfície a tratar deverá apresentar-se com a resistência suficiente, de modo a suportar as cargas necessárias. Isto é, a resistência mecânica do betão deverá ser, pelo menos, de 30 N/mm².

As superfícies deverão apresentar-se isentas de pó, gorduras, ou ainda de materiais em desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem química e respectiva secagem da superfície (consultar o boletim técnico gama Hidroepox), seguida da aplicação, de uma ou mais demãos, do primário PoliepoX Ref.^a 908.

Superfícies metálicas ferrosas: As superfícies metálicas ferrosas deverão ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia, ou quimicamente, de modo a ficarem totalmente isentas de restos de tintas ou oxidações.

Sobre as superfícies assim tratadas serão aplicadas 2 demãos do primário Anti-Ferrugem Ref.^a 511 seguida da aplicação de uma demão, do primário PoliepoX Ref.^a 908.

Preparação do Revestimento

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, a 12 partes em peso do componente 9282, juntar-se-á, pouco a pouco e sob agitação até completa homogeneização, 1 parte em peso do componente 9281.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, elas deverão ser rigorosamente pesadas nas proporções especificadas, após homogeneização individual dos componentes, sem o que se correrá o risco de afectar o bom comportamento do produto.

Sendo o componente 9282 uma pasta do tipo "seco", com alto teor de sólidos, para a sua conveniente mistura com o componente 9281 aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 rotações /minuto).

Modo de Aplicação

Após aplicação do primário mais conveniente, o Quartzepox Ref.^a 928 deve ser espalhado uniformemente sobre a superfície a cobrir, com uma espátula ou vulgar colher de pedreiro, de modo a obter-se um estrato compacto e superfície lisa.

Nota: Sendo o Quartzepox Ref.^a 928 uma massa do tipo "seco", esta deverá ser aplicada apenas enquanto a última demão do primário PoliepoX Ref.^a 908 ainda se encontrar com forte pegajosidade a fim de promover-se a conveniente aderência. Desejando-se um semi-brilho e uma uniformidade no aspecto poderá aplicar-se, depois de 12 a 24 horas da última demão, um dos nossos esmaltes epoxídicos, Esmalte Hidroepox Ref^a 910 ou 912.





CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Elevados graus de humidade ou baixas temperaturas dificultam o endurecimento do produto. Por sua vez, elevadas temperaturas, encurtam o tempo de trabalho.

A quantidade de produto a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, número de aplicadores, temperatura e grau de humidade ambiente e do suporte.

- Não aplicar o produto fora dos limites de temperatura (8 °C e 40 °C) ou com temperatura abaixo do ponto de orvalho.
- Não aplicar com humidade ambiente ou do suporte superior a 60%.



LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Lavados com água, enquanto o produto se mantiver fresco.



EMBALAGENS

Componente Refª 9281 - Baldes de 1 kg

Componente Refª 9282 - Baldes de 12 kg



ARMAZENAGEM

As embalagens deverão ser armazenadas em ambiente de temperatura amena e mantidas hermeticamente fechadas.



TRANSPORTE

Consultar Fichas de Segurança Refªs 9281 e 9282

ADR/RPE: 9281 - 3, III – 9282: Isento

Nº ONU: 9281 - 1263



OBRAS DE REFERÊNCIA

- Escadas do Metro das Estações do Marquês de Pombal e Saldanha em Lisboa

